
BAETULENN

GUÍA MONTAJE Y MANTENIMIENTO **BAELUC B10**



La **GUÍA MONTAJE Y MANTENIMIENTO** contiene información importante que le ayudará a instalar y mantener adecuadamente el equipo.

Por favor, estudie con atención su contenido, le recomendamos que lo archive para futuras consultas.

1. INDICACIONES DE SEGURIDAD Y SIMBOLOS	3
1.1 Símbolos.....	3
1.2 Indicaciones generales de peligro eléctrico.....	3
1.3 Indicaciones generales de peligro a la salud.....	3
1.4 Indicaciones generales de peligro material.....	4
2. INDICACIONES DEL EQUIPO	4
2.1 Principio aerotermia.....	4
2.2 Alcance de suministro.....	4
2.3 Descripción producto.....	4
2.4 Descripción controlador.....	4
2.5 Dimensiones.....	4
2.6 Accesorios de seguridad.....	4
3. INSTALACIÓN	5
3.1 Normas, prescripciones y directivas.....	5
3.2 Emplazamiento.....	5
3.3 Distancias mínimas.....	5
3.4 Conexiones hidráulicas.....	5
3.5 Conexión de aspiración/descarga aire.....	6
3.6 Pérdida de carga ventilador.....	6
3.7 Esquema hidráulico.....	7
3.8 Esquema eléctrico.....	7
4. CONTROL Y PUESTA EN MARCHA DEL EQUIPO	8
4.1 Control antes de activar la unidad.....	8
4.2 Preparación a la primera puesta en marcha.....	8
4.3 Encendido/Apagado.....	8
4.4 Significado iconos y botones.....	8
4.5 Desbloqueo pantalla.....	8
4.6 Modo activo.....	9
4.7 Cambio de modo de funcionamiento.....	9
4.8 Ajuste de la temperatura.....	9
4.9 Ajuste curva ventilador.....	9
4.10 Parámetros de consulta.....	9
5. LISTADO CÓDIGOS DE ALARMA	9
5.1 Listado códigos de alarma.....	9
6. MANTENIMIENTO	10
6.1 Acciones mantenimiento.....	10
7. TRANSPORTE	10
7.1 Transportar el equipo.....	10
7.2 Reciclaje.....	10
7.3 Inspección.....	10
7.4 Alcance de suministro.....	10
8. GARANTIA Y CALIDAD DE AGUA	10
8.1 Requisitos calidad de agua.....	10
8.2 Corrosión galvánica.....	11
8.3 Perforación corrientes parásitas.....	11
8.4 Sobre temperatura y sobrepresión.....	11
8.5 Deformación por depresión.....	11
9. ELIMINACIÓN DE RESIDUOS	11
9.1 Eliminación de residuos.....	11

1. INDICACIONES DE SEGURIDAD Y SIMBOLOS

1.1 Símbolos



Se utilizará en este documento diferentes niveles de advertencia dentro del cuadro, situando así el nivel de peligrosidad del aviso.

AVISO advierte de daños materiales.

PRECAUCIÓN advierte de daños personales leves.

PELIGRO advierte de daños personales graves y/o mortales.



Se utilizará en este documento para remarcar puntos importantes a tener en cuenta en el montaje e instalación del equipo.

Los materiales que componen el BAELUC B10 cumplen con la normativa pertinente contra riesgos de incendio y explosión respecto a la temperatura que pueden alcanzar las superficies del equipo que pueden llegar a estar en contacto con el refrigerante en caso de fuga.

1.2 Indicaciones generales de peligro eléctrico.



Observe y cumpla las siguientes instrucciones de peligro. Si no lo hace, existe el peligro de descarga eléctrica o cualquier otro daño.

Sólo electricistas cualificados pueden llevar a cabo los trabajos de instalación eléctrica.

Todos los trabajos de instalación y mantenimiento deben ser realizados por un electricista certificado.

Mantenga a los niños alejados de la zona de trabajo y las personas que no están familiarizados con el sistema.

Cuando se trabaja en el dispositivo, cumpla con las normas y regulaciones nacionales y locales.

Los cables y las conexiones eléctricas, incluyendo la conexión existente, deben ser adecuados para la capacidad eléctrica del equipo.

No utilice cables de alimentación no aprobados ni modificados, para conectar a la red eléctrica.

El dispositivo debe estar conectado a tierra correctamente.

Respete las normas nacionales y medidas de seguridad, BAETULENN recomienda el uso de un ID.

1.3 Indicaciones generales de peligro a la salud.



Observe y cumpla con las siguientes instrucciones de peligro. Si no lo hace, se corre el riesgo de muerte o daños a la salud.

El producto contiene refrigerante R290, se suministra cargado con 0.15 kg de gas. El aparato no está provisto de válvula de carga o recarga porque esta operación no debe ser realizada en ningún caso por el usuario. Las recargas pueden efectuarse sólo en el establecimiento del fabricante o por profesionales especialmente cualificados y/o autorizados por el fabricante.

En el caso de detectar una fuga, debe ser consciente de su peligro y tener en cuenta las siguientes indicaciones:

- El refrigerante no debe oler mal; de hecho, es inodoro en absoluto.
- No aspirar vapores ni gases que emanen desde las fugas del circuito refrigerante.
- Los vapores del refrigerante son más pesados que el aire; por lo que puede llegar a haber una disminución de contenido de oxígeno del aire del recinto, que puede resultar en asfixia.
- Evite el riesgo de daños por contacto con el refrigerante.
- En el espacio donde se haya producido la fuga no acerque ninguna llama abierta, no accione aparatos eléctricos ni fumar. Tampoco accione interruptores eléctricos, enchufes de toma de corriente, timbres, teléfonos ni interfonos.
- Debe desconectar el equipo de la corriente y ventilar, preferiblemente de forma mecánica, el espacio antes de manipular el equipo. De todos modos, a ser posible, abra del todo las puertas y ventanas procurando que se produzca corriente.
- Al ventilar el recinto, debe tener en cuenta que el refrigerante no penetre en edificios colindantes, por orificios de aireación, puertas, ventanas, trampillas y similares.
- Abandone el recinto contaminado y evitar la entrada de terceros.
- Contactar con el servicio postventa.

El refrigerante no puede mezclarse con otros tipos de refrigerante o reemplazarse con otros tipos de refrigerante. El uso de otros refrigerantes puede dañar el dispositivo y causar problemas de seguridad. El fabricante no acepta responsabilidad alguna si se utilizan refrigerantes de tipos distintos al R290. Si hay una fuga de refrigerante durante la instalación o operación, ventilar la habitación y apagar cualquier fuente eléctrica. Si no lo hace, el contacto con la recarga puede dar lugar a gases tóxicos.

No instale el dispositivo en lugares en los que pueden producirse fugas de gases inflamables. De lo contrario, existe el riesgo de incendios o explosiones.

En caso de accidente el refrigerante puede causar las siguientes consecuencias: lesiones criogénicas, asfixia, inconsciencia, deficiencia de oxígeno, muerte.

1.4 Indicaciones generales de peligro material.



Observe y cumpla las siguientes instrucciones. Si no lo hace, existe el riesgo de daños materiales, p. ejem. A través de vibraciones, fugas de agua o fuego.

Todos los trabajos de instalación del circuito de agua deben cumplir con todas las normativas europeas y nacionales (incluyendo EN 61770)

El acumulador sólo es adecuado para la instalación en interiores.

2. INDICACIONES DEL EQUIPO

2.1 Principio aerotermia

BAELUC B10 es un equipo de aerotermia basado en el funcionamiento de la bomba de calor.

2.2 Alcance de suministro

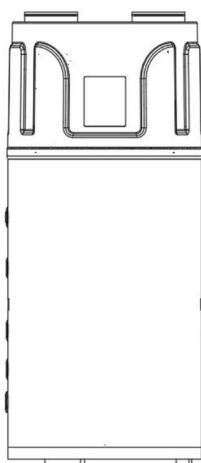
Al recibir el equipo, comprobar que el embalaje esté en perfecto estado.

Verificar que el volumen del suministro esté completo:

- Acumulador embalado sobre palé.
- Válvula de seguridad 8 bar
- Manual de uso
- Guía de montaje y mantenimiento

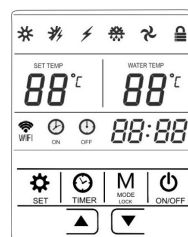
2.3 Descripción producto

BAELUC B10 dispone de 4 capacidades murales BLCSVE085G / BLCSVE100G / BLCSVE120G / BLCSVE150G y 3 capacidades de pie BLCSVE200G / BLCSVE250G / BLCSVE300G



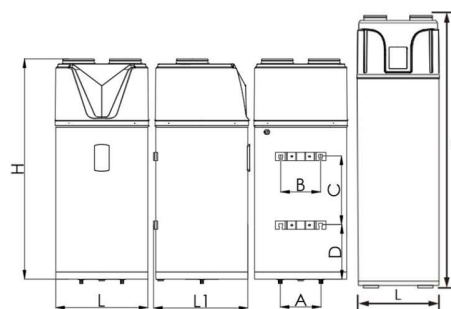
2.4 Descripción controlador

El módulo de control del BAELUC B10 está diseñado para ofrecer una simplicidad de programación y una calidad de rendimiento superior.



- Set ajustes / Confirmar
- Programación horaria
- Cambio de modo
- ON / Stan-by / Salir
- Tecla subir
- Tecla bajar

2.5 Dimensiones



Model	L(mm)	H(mm)	L1(mm)	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)
85L	520	1145	545	230	225	295	303
100L	520	1235	545	230	225	385	303
120L	520	1375	545	230	225	525	303
150L	520	1585	545	230	225	735	303
200L	650	1525	/	/	/	/	/
250L	650	1735	/	/	/	/	/
300L	650	1945	/	/	/	/	/

2.6 Accesorios de seguridad

Para garantizar un servicio seguro, el acumulador se debe equipar obligatoriamente con los siguientes componentes de seguridad:

Válvula de seguridad 8 bar (incluida en el suministro), vaso de expansión y manguitos electrolíticos en las conexiones de agua para evitar la corrosión galvánica en las tuberías.

También es recomendable la instalación de una válvula reductora de presión para asegurar no sobrepasar la presión de 0.6 MPa a la entrada del agua. Se instalará aguas arriba de la entrada de agua del equipo, cuyas conexiones se adapten a la conexión del equipo, 1/2" y 3/4", o a la de la instalación de fontanería existente.

3. INSTALACIÓN

3.1 Normas, prescripciones y directivas.



Para el montaje y el funcionamiento del equipo, tenga en cuenta las normas y directivas específicas de cada país.

La reglamentación de conexiones eléctricas, de conexión a compañía, de abastecimiento de eléctrico y de agua.

La reglamentación sobre la producción de ACS en locales públicos.

3.2 Emplazamiento

Es necesario que el lugar donde se vaya a emplazar la unidad permita un fácil acceso al equipo para efectuar labores de mantenimiento, revisión y manipulación, además de cumplir con las medidas de seguridad que se deben cumplir con el refrigerante R290.

El equipo ha sido diseñado para su instalación en el interior. El recinto debe estar dotado con los siguientes requisitos mínimos:

- Temperatura mínima 5 °C.
- Líneas de alimentación de agua y de electricidad adecuadas.
- Drenajes para descargar agua en caso de tener que vaciar el acumulador, accionar la válvula de seguridad o rotura del circuito hidráulico; también para la conexión de salida del agua de condensación.
- Sistemas de contención para posibles fugas importantes de agua.
- Suficiente iluminación.
- Capacidad volumétrica no inferior a 10 m³. En caso contrario, se debe garantizar una ventilación mínima adecuada.
- Seco y protegido de las heladas.

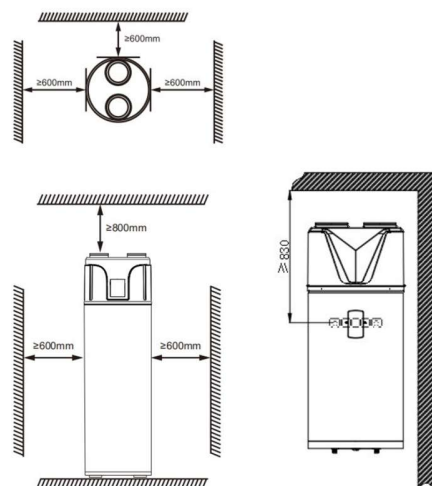
Es necesaria la colocación de los silent-blocks proporcionados para evitar la transmisión de vibraciones a la superficie. La salida de aire del aparato ronda entre los 5-10°C por debajo de la temperatura de entrada; por lo que, si no es conducida, la temperatura en el interior del recinto donde se encuentra el equipo va a disminuir notablemente.

Además de estos factores, es importante tener en cuenta las siguientes indicaciones sobre el emplazamiento:

- Situarse a más de 1 metro de cualquier fuente de llama o de calor superior a 80°C.
- La superficie donde va a ser instalado debe permitir soportar la carga sin problemas.
- Dado que el equipo puede causar vibraciones o ruidos, se recomienda instalar alejado de lugares de descanso.
- Se recomienda situar el equipo lo más cerca posible del grifo de agua, para minimizar la pérdida de calor en las tuberías.

3.3 Distancias mínimas

Se deben respetar las distancias mínimas según figura:



3.4 Conexiones hidráulicas

Murales 85-100-120-150 l



A – Entrada agua fría ½” M

B – Salida ACS ½” M

C – Salida de desagüe condensados ½”

D – Alimentación eléctrica 230 V / 1 PH / 50 Hz

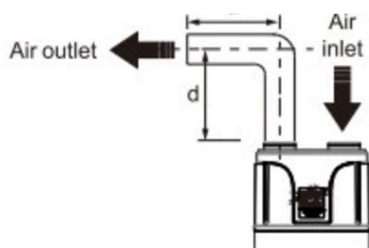
De pie 200-250-300 l



- A – Entrada agua fría 3/4" M
- B – Salida ACS 3/4" M
- C – Salida de desagüe condensados 3/4"
- D – Alimentación eléctrica 230 V / 1 PH / 50 Hz
- E – Válvula de seguridad 8 bar
- F – Resistencia eléctrica
- G – Vaciado 3/4"
- H – Ánodo de magnesio
- I – Sonda de temperatura

3.5 Conexión de aspiración/descarga aire

La unidad BAE LUC B10 dispone de dos conexiones de aire de Ø180 mm situadas en la tapa superior del equipo: una para la toma de aire (derecha) y la otra para la expulsión del aire utilizado (izquierda).



Existen distintas posibilidades de conexión, que se deben de aplicar según norma vigente; sin embargo, se tienen que cumplir las siguientes características:

- Prohibido dejar al descubierto las aperturas de entrada y salida del aire. Con esto se impide la entrada de agua u otras partículas y agentes al equipo procedentes del exterior. Esto se puede solventar instalando 2 codos en las aperturas, colocándolos en direcciones opuestas para dirigir el aire en sentidos opuestos.
- Tanto la entrada como la salida de aire hacia el exterior se recomienda instalarse. Esto también mejora reducir el nivel de ruido.

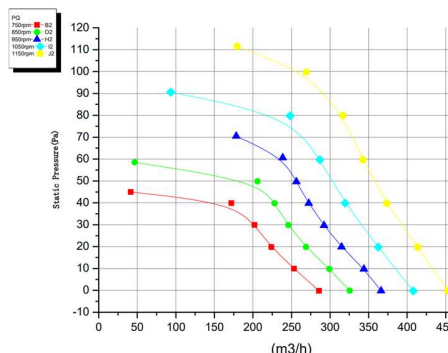
-La salida aire frío debe canalizarse siempre hacia el exterior del recinto, salvo que se encuentre en salas técnicas en la que no suponga un problema.

El equipo incluye en la aspiración de aire un filtro para la protección del grupo frigorífico.

Si se prevé la canalización de la salida de aire, el tubo usado para la conexión de aire debe ser de PVC rígido o de material con rugosidad similar. Se debe montar una rejilla de protección en los extremos de los tubos para impedir la entrada de cuerpos extraños.

3.6 Pérdida de carga ventilador

Es posible ajustar la curva del ventilador a las siguientes 5 velocidades:



*En el punto 4.9 encontrará como ajustar la curva del ventilador

Los siguientes valores están calculados para longitud total de conducción de aspiración e impulsión de aire, con la curva de ventilador estándar.

MODELOS	DIAMETRO	CAUDAL DE AIRE	PERDIDA DE CARGA DISPONIBLE	DISTANCIA EQUIVALENTE
85-100-120-150	Ø180mm	200 m³/h	20 Pa	5 m
200-250-300	Ø180mm	260 m³/h	25 Pa	10 m

Datos según curva seleccionada:

CURVA VENTILADOR	DISTANCIA TOTAL DISPONIBLE*	PRESIÓN SONORA (1 metro)
650 RPM	15 m	49,7 dB(A)
750 RPM	18 m	50,5 dB(A)
850 RPM	21 m	51,9 dB(A)
950 RPM	23 m	53,6 dB(A)
1050 RPM	25 m	54,5 dB(A)
1150 RPM	26 m	58,6 dB(A)

*Estas distancias están calculadas para longitud total de conducción de aspiración e impulsión de aire

4. CONTROL Y PUESTA EN MARCHA DEL EQUIPO

4.1 Control antes de activar la unidad

Presencia de los pies antivibratorios.

Presencia de vaso de expansión lado agua sanitaria y válvula de seguridad con las medidas adecuadas.

Verificar si la potencia eléctrica disponible es adecuada para la unidad instalada.

Verificar la presencia de la válvula antiretorno en el circuito de agua caliente sanitaria.

4.2 Preparación a la primera puesta en marcha

La primera puesta en marcha de la unidad la puede realizar el instalador. Antes de su realización compruebe que:

La unidad esté bien instalada de acuerdo con las indicaciones del presente manual.

Se hayan respetado todas las condiciones de seguridad.

La unidad se haya fijado al plano de apoyo de forma adecuada.

Se hayan respetado las distancias de instalación.

Las conexiones hidráulicas se hayan realizado de acuerdo con el manual de instrucciones.

Todas las conexiones hidráulicas se hayan ajustado correctamente.

La instalación hidráulica haya sido cargada y puesta bajo presión.

No haya aire en la instalación. Eventualmente, purgue mediante las correspondientes válvulas de purga presentes en la instalación. Si el purgado se realiza después del funcionamiento en bomba de calor vigile la temperatura del agua.

Los grifos del circuito hidráulico estén abiertos.

Las conexiones eléctricas se hayan realizado de forma correcta.

La tensión se halle dentro de un margen de tolerancia del 10% de la tensión nominal de la unidad.

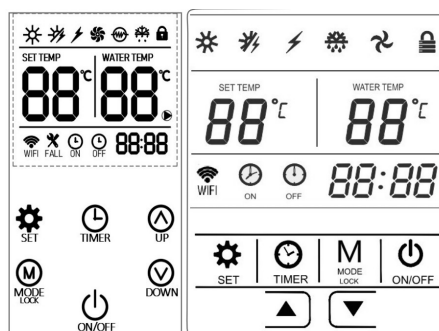
La puesta a tierra se haya realizado de forma correcta.

Todas las conexiones eléctricas se hayan ajustado correctamente.

La temperatura del aire exterior y la del agua estén dentro de los límites de funcionamiento de la unidad que figuran en el presente manual.

4.3 Encendido/Apagado

Después de la instalación completa de BAELUC B10, (conexión, eléctrica e hidráulica) y cuando el acumulador está completamente lleno de agua, el controlador puede ser encendido. (Dos tipos de controlador según modelo mural o de pie)



Cuando se enchufa el equipo a la red eléctrica, tras iluminarse toda la pantalla durante un instante, deberá presionar el botón "ON/OFF" ^{ON/OFF} A continuación, aparecerán los iconos de funcionamiento.

4.4 Significado iconos y botones

ICONO	SIGNIFICADO	ICONO	SIGNIFICADO
	Modo solo bomba de calor		Icono de alarma
	Modo bomba de calor + resistencia eléctrica		Programación horaria
	Modo solo resistencia eléctrica		Hora
	Desescarche		Temperatura setpoint
	Conexión WIFI		Temperatura real sonda depósito
	Ventilador en funcionamiento		Bloqueado
BOTON	SIGNIFICADO	BOTON	SIGNIFICADO
	Boton ajustes		Boton On/Off
	Boton programación horaria		Boton subir
	Boton modo funcionamiento		Boton bajar

4.5 Desbloqueo pantalla

Presionar botón "Mode Lock" ^M durante unos segundos para desbloquear el equipo.

4.6 Modo activo

Se mostrará el icono del modo activo.



4.7 Cambio de modo de funcionamiento

Para cambiar el modo de funcionamiento, presione la tecla "Mode Lock" para cambiar entre modos de funcionamiento.

4.8 Ajuste de la temperatura

Para ajustar la temperatura deseada, deberá presionar las teclas y configurar la temperatura

deseada en el icono .

Modo máx. setpoint 65°C.

Modos máx. setpoint 75°C.

4.9 Ajuste curva ventilador

Para realizar el ajuste de curva de pérdida de carga del ventilador es recomendable consultar antes con el servicio técnico.

Presione durante unos segundos el botón , y busque presionando las teclas , los parámetros 27-28-29-30, para ajustar en todos la curva deseada. Para ajustarlo, debe entrar al parámetro

seleccionado con el botón , y ajustar la velocidad con las teclas , confirme de nuevo con el botón , una vez finalizado toque el botón para salir del menú de parámetros.

Ajuste de fábrica predeterminado:

Temperatura ambiente °C	<5°C	5-15°C	15-28°C	>28°C
Velocidad RPM ventilador	1050 rpm (parámetro 27)	950 rpm (parámetro 28)	850 rpm (parámetro 29)	500 rpm (parámetro 30)

4.10 Parámetros de consulta

Pulsando el botón aparecerá el listado siguiente de parámetros de consulta que puede ir variando con las teclas .

PARAMETRO	SIGNIFICADO	RANGO
A	Temperatura parte baja depósito	-20°C a 99°C
B	Temperatura parte alta depósito	-20°C a 99°C
C	Temperatura gas condensador	-20°C a 99°C
D	Temperatura aspiración compresor	-20°C a 99°C
E	Temperatura ambiente	-20°C a 99°C
F	Apertura válvula de expansión	100 - 470
H	Velocidad ventilador	Valor display x 10
L	Temperatura descarga compresor	0°C a 125°C

5. LISTADO CÓDIGOS DE ALARMA

5.1 Listado códigos de alarma

El controlador da un código de error en caso de funcionamiento anormal del equipo. Se puede realizar el reset, apagando y encendiendo el equipo del botón ON/OFF.

ALARMA	DESCRIPCION
P01	Error sensor temperatura parte baja depósito
P02	Error sensor temperatura parte alta depósito
P03	Error sensor temperatura evaporador
P04	Error sensor temperatura aspiracion compresor
P05	Error sensor temperatura ambiente
P06	Protección anti-hielo
P07	Error sensor temperatura descarga compresor
E01	Error presostato alta presión
E02	Error presostato baja presión
E03	Fallo motor ventilador DC
E04	Error protección sobre temperatura descarga
PA	Fuera del rango de temperatura exterior
E08	Error de comunicación

6. MANTENIMIENTO

6.1 Acciones mantenimiento

- Compruebe periódicamente la conexión entre el enchufe de alimentación, la toma de corriente y el cableado de tierra.
- En algunas áreas frías (por encima de 0 °C), si la unidad estará parada durante un tiempo prolongado, se debe liberar toda el agua en caso de que se congele el tanque interno y se dañe el calentador eléctrico de refuerzo.
- Se recomienda limpiar el tanque interior y la resistencia eléctrica cada seis meses para mantener un rendimiento eficiente.
- Revise el magnesio cada seis meses y cámbielo si es necesario. Para más detalles, póngase en contacto con el proveedor o el servicio posventa.
- Se recomienda establecer una temperatura más baja para disminuir la liberación de calor, evitar la formación de incrustaciones y ahorrar energía.
- Limpie el filtro de aire cada mes en caso de cualquier ineficiencia en el rendimiento del equipo.
- Si el sistema está apagado durante un tiempo prolongado, por favor:
 - Apague la fuente de alimentación;
 - Vacíe toda el agua del depósito y de la tubería.
 - Cierre todas las válvulas.

7. TRANSPORTE

7.1 Transportar el equipo



Peligro de muerte debido al aseguramiento inadecuado del acumulador. Emplear medios de transporte adecuados para realizar el transporte.

Asegúrese de que al levantar y transportar el cuerpo del acumulador siempre este colocado en posición vertical.

Para el transporte de la unidad hasta el lugar de la instalación se recomienda el uso de una transpaleta o carretilla, siempre introduciendo las palas por la base del pallet y teniendo cuidado de no dañar ni volcar la unidad.

En caso de transporte manual, está prohibido llevar el equipo con una inclinación superior a 15° respecto a la vertical durante tiempo prolongado; en caso contrario, el equipo debe estar en esta posición solo el tiempo imprescindible. Tras el transporte de esta manera el equipo debe permanecer en reposo en posición vertical al menos 6 horas para asegurar el retorno del aceite correcto dentro del equipo. Toda operación manual debe ser realizando siempre entre varias personas (mínimo 2) para evitar accidentes.

7.2 Reciclaje

El material que BAETULENN destina para el embalaje son reciclables, por lo que deben disponerse de manera adecuada. Atención al utilizar cuchillo o cúter para abrir la caja de cartón para no dañar al equipo.

7.3 Inspección

Deberá inspeccionar la mercancía por si detecta algún daño o imperfección.

Es necesario dejar constancia en el albarán de entrega, por lo que se recomienda una exhaustiva inspección visual de la mercancía recibida antes de firmar la entrega.

7.4 Alcance de suministro

Al recibir el equipo, comprobar que el embalaje esté en perfecto estado.

Verificar que el volumen del suministro esté completo:

- Equipo embalado sobre palé.
- Boquilla de desagüe.
- Manual de usuario.
- Guía de montaje y mantenimiento.
- Válvula de seguridad 8 bar
- Patas de goma

8. CALIDAD DE AGUA

8.1 Requisitos calidad agua

Esta garantía sólo se aplica, funcionando con agua potable de consumo en los límites y valores legalmente establecidos s/RD 140/2003 7 de Febrero. O normativa vigente en cada momento, con la salvedad del límite contenido en cloruros y rango de conductividad del agua para los supuestos contenidos en las cláusulas precedentes.

Asimismo, la garantía solamente será aplicable, funcionando con aguas de dureza comprendida en los rangos establecidos s/UNE 112076:2004 IN de prevención de la corrosión en circuitos de agua (6of y 15of). O normativa vigente en cada momento.

CONTENIDO AGUA		CONCENTRACIÓN	
pH		7,5 - 9,0	
Conductividad		10 - 500 uS/cm	
TDS (Total Solidos Disueltos)		8 - 400 ppm	
Alcalinidad (HCO3-)		60 - 300 (mg/L)	
Dureza total		4 - 8,5 °Dh, 71,4 - 151,7 (mg/L)	
Hierro (Fe)		≤ 0,2 (mg/L)	
Sulfatos (SO42-)		≤ 100 (mg/L)	
Nitritos (NO3-)		≤ 100 (mg/L)	
Cloro (Cl2)		≤ 1 (mg/L)	
Cloruros (Cl-)	ppm	STS316	DUPLEX2205
pH7	15 °C	3000	18000
	40 °C	500	13000
	60 °C	200	6500
	80 °C	125	4000
pH9	15 °C	18000	108000
	40 °C	2600	65000
	60 °C	1000	32000
	80 °C	550	20000

8.2 Corrosión galvánica

Debido al proceso acelerado de corrosión que puede producirse (debido al denominado efecto de pila galvánica), debe evitarse a toda costa la instalación de depósitos con tuberías de cobre (ya que ambos metales poseen potenciales eléctricos diferentes lo cual favorece la aparición de un metal como ánodo y otro como cátodo generando las corrientes galvánicas) en beneficio de otras de materiales plásticos o material igual al de fabricación del depósito. Solo en casos extremos, y siempre que no sea posible utilizar tuberías plásticas, deberán aislarse los depósitos de las tuberías de cobre mediante una tubería plástica de al menos 1 metro de longitud en todas sus conexiones (entrada de agua fría, salida de agua caliente y retorno). En particular es fundamental que el agua que ha pasado por el interior de los tubos de cobre no circule por el interior de los depósitos, donde la precipitación de los iones de cobre, genera pilas galvánicas intensas, que aun utilizando juntas o manguitos dieléctricos no se corrige totalmente el problema.

8.3 Perforación corrientes parásitas

Esta corrosión (o perforación) es producida por el flujo de corrientes parásitas externas (alterna o continua) a través del metal con que está construido el depósito. Por este motivo, y para eliminar este fenómeno en la medida de lo posible, es imprescindible la colocación de una adecuada toma de tierra desde la masa del depósito directamente a una pica de tierra.

8.4 Sobre temperatura y sobrepresión

En caso de superar la temperatura o presión máxima de diseño del aparato. Deben de tomarse todas las precauciones y medidas necesarias para que en ningún caso se superen las temperaturas ni presión máxima para la que este diseñado el depósito. El exceso de temperatura puede dañar el material y/o tratamiento del depósito, provocando la oxidación interna del mismo y como consecuencia la aparición de poros en el cuerpo del mismo. El exceso de presión puede provocar deformaciones irreversibles en el material del cuerpo del depósito, e incluso, puede llegar a reventar el mismo, provocando aberturas o grietas.

8.5 Deformación por depresión

Los depósitos están diseñados para contener en su interior presiones siempre positivas, y no soportan presiones negativas o depresiones, por lo que una depresión en su interior por muy pequeña que sea puede deformar hacia adentro el cuerpo del depósito de forma irreversible.

9. ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

9.1 Eliminación de residuos



Existe la obligación de no desechar los RAEE como residuos urbanos y de efectuar, para dichos residuos, una recogida separada;

Para el desechado se utilizan los sistemas de recogida públicos o privados previstos por las leyes locales.

Además, es posible devolver el aparato al distribuidor al final de su vida, en caso de adquisición de uno nuevo.

Este aparato puede contener sustancias peligrosas: un uso impropio o un desechado incorrecto podría tener efectos negativos sobre la salud humana y sobre el ambiente.

El símbolo (contenedor de basura con ruedas tachado) indicado en el producto o en el embalaje y en la hoja de instrucciones, indica que el aparato ha sido introducido en el mercado después del 13 de Agosto de 2005 y debe ser objeto de recogida separada.

En caso de desechado abusivo de los residuos eléctricos y electrónicos están previstas sanciones establecidas por las normativas locales vigentes en materia de desechos.

© 2025 Baetulenn Technik SL Todos los derechos reservados.
Baetulenn y el logotipo de Baetulenn son marcas comerciales de Baetulenn Technik SL, registradas en Europa.

Nos reservamos el derecho de aportar cualquier modificación a los productos y/o a los componentes de los productos mismos sin obligación de previo aviso.

En la realización de este manual se ha puesto el máximo cuidado para asegurar la exactitud de la información que en él aparece. Baetulenn no se responsabiliza de los posibles errores de impresión o copia.

Baetulenn Technik, SL
Avenida Maresme, 44-46 Planta 1 Oficina 3
08918 Badalona (Barcelona)
Tel. 933 887 176
www.baetulenn.com